Polietileno de Alta Densidade GP100BKXP

Descrição:

O GP100BKXP é um composto de polietileno de alta densidade com elevada massa molar, especialmente desenvolvido para a fabricação de tubos de pressão para distribuição de água. Produzido com tecnologia bimodal, apresenta ótimas propriedades mecânicas e excelente resistência à pressão interna e ao tensofissuramento. Possui MRS (Minimum Required Strength) de 10 MPa, conforme ISO 9080, e é classificado como PE 100, conforme ISO 12162. O GP100BKXP é aditivado com negro-de-fumo, o que lhe garante resistência à fotodegradação. Atende os requisitos das Normas NBR 15561:16 e ISO 4427:19.

Aplicações:

Classificação PE100 na cor preta, Redes de esgoto pressurizadas e emissários submarinos, Capa de Cabos Submarinos, Tubos para Mineração, Tubos de Pressão

Processos:

Extrusão de tubos.

Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/5kg)	D 1238	g/10 min	0,25
Densidade	D 792	g/cm³	0,958

Propriedades Típicas[1]:

Propriedades de Referência de Placa

Característica	Método	Unidades	Valores
Resistência à Tração no Escoamento (a)	D 638	MPa	25
Alongamento no Escoamento (a)	D 638	%	10
Resistência à Tração na Ruptura (a)	D 638	MPa	40
Alongamento na Ruptura (a)	D 638	%	1500
Módulo de Flexão Secante a 1% (b)	D 790	MPa	1090
Dureza Shore D (c)	D 2240	-	65
Resistência ao Impacto Izod (b)	D 256	J/m	NB
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental - entalhe 0,3 mm; 50°C; 10% Igepal CO630 (a)	D 1693	h/F50	> 1000
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa (b)	D 648	ºC	68
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10 N (b)	D 1525	°C	125
Teor de negro de fumo	D 1603	%	2,0 - 2,5

[1] As propriedades típicas se referem ao valor médio dos resultados da propriedade obtidos em nossos laboratórios. Corpos de prova moldados por compressão pelo método ASTM D 4703. Ensaios realizados em placas de: a) 2 mm; b) 3 mm; c) 6 mm. NB = No break.

Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam no Certificado de Qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
2. Para informações regulatórias do produto, consulte o Documento Regulatório ou entre em contato com a área de Serviços Técnicos.
3. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar FISPQ - Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico.
4. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
5. O PEAD não é um material higroscópico, entretanto, o negro-de-fumo, utilizado na sua aditivação anti UV, absorve umidade do ambiente. Portanto, todo PEAD que contenha negro-de-fumo na sua formulação deve passar por um processo de secagem antes da sua utilização. A secagem deve ser feita por no mínimo 2 h a uma temperatura de 90°C. Nestas condições o nível de umidade atinge um valor que, normalmente, não prejudica o processamento do material. A utilização desta resina

sem secagem prévia pode provocar problemas no produto final, como bolhas e/ou aspereza superficial.